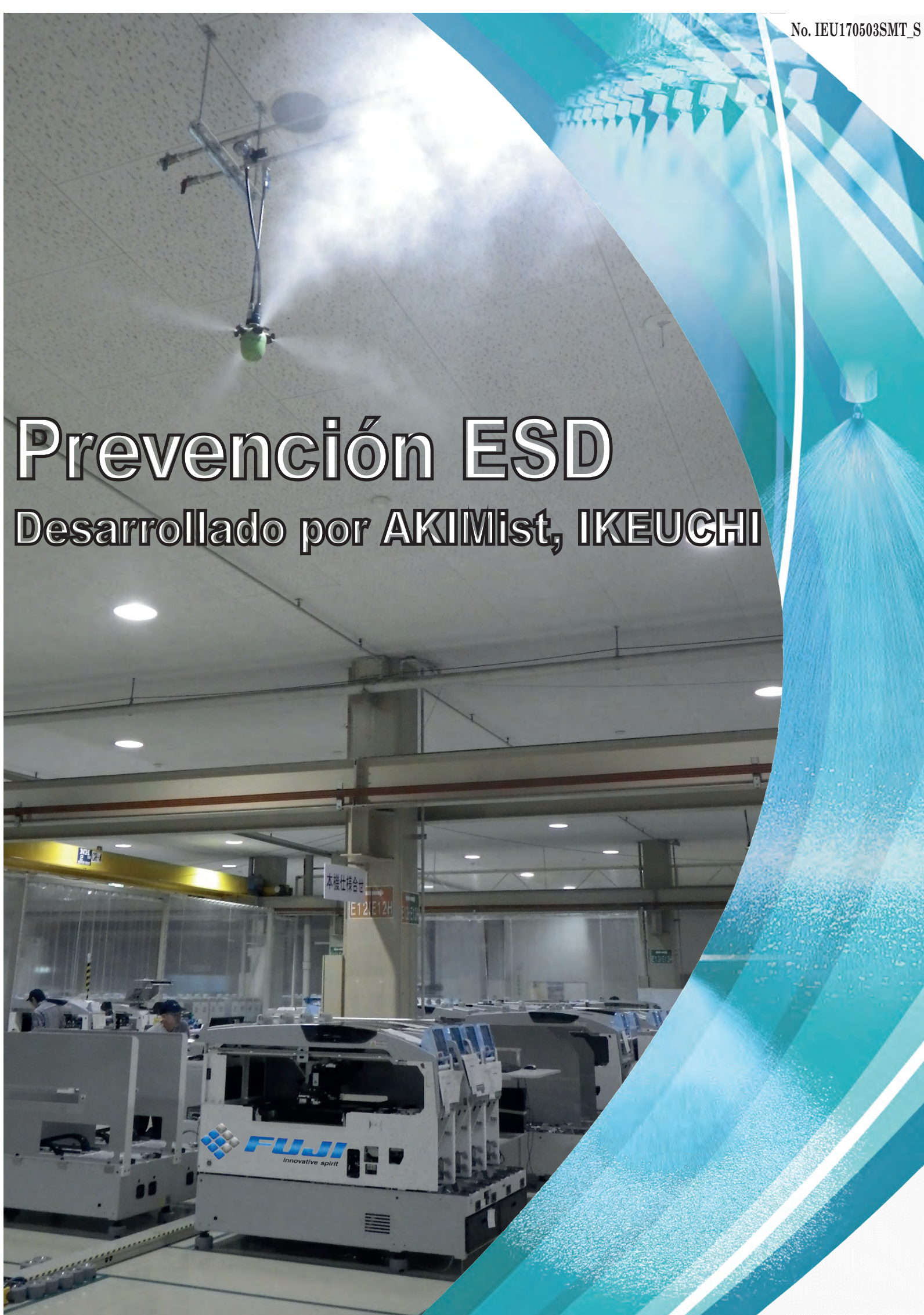


Prevención ESD

Desarrollado por AKIMist, IKEUCHI



Disminución drástica del número de defectos

Sistema de humidificación de bajo consumo para montaje electrónico

Problemas en montaje superficial / ensamblaje PCB en la industria electrónica

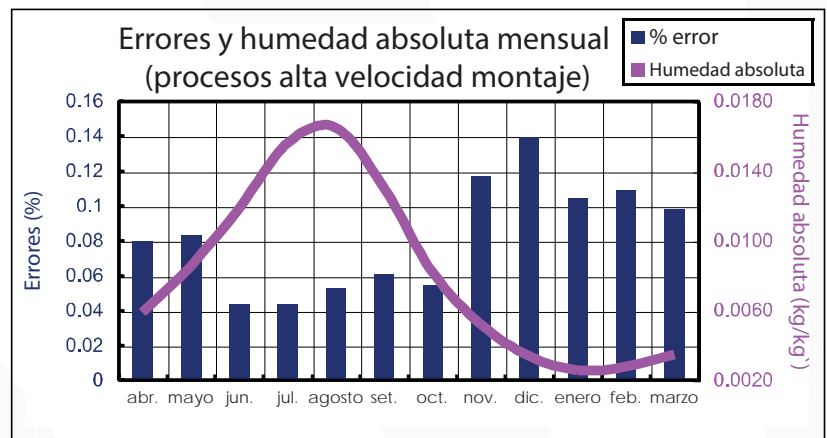
Humedad y temperatura en fábrica

- ∞ Nivel de humedad influenciado por condiciones externas del ambiente
- ∞ Temperatura controlada por sistemas de climatización
- ∞ Errores aumentan con niveles bajos de humedad, especialmente en invierno



Consecuencias

- ∞ ESD
- ∞ Circuitos dañados
- ∞ Aumento errores
- ∞ Adhesión polvo
- ∞ Defectos de soldadura
- ∞ Mal montaje

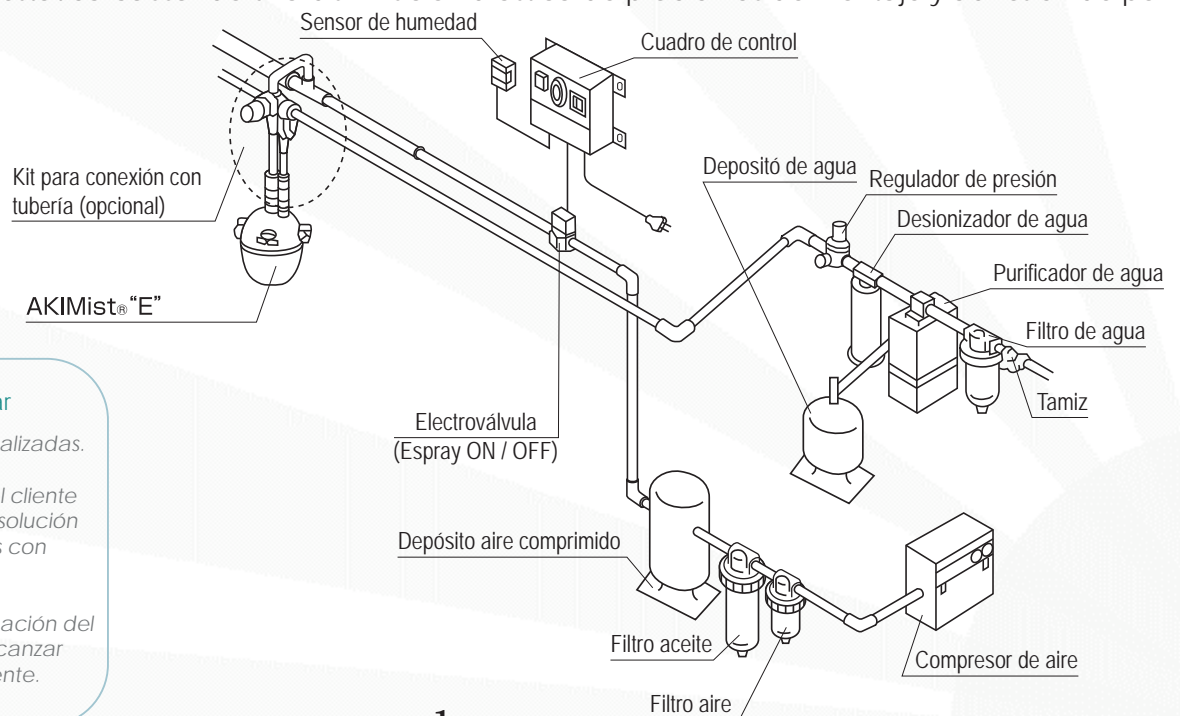


Relación del nivel de humedad con errores

La solución de IKEUCHI es el equipo de humidificación industrial

AirAKI® de "Dry Fog" con el humidificador AKIMist®"E"

- ∞ **AirAKI®** es un sistema de humidificación formado por el humidificador AKIMist®"E", regulador de humedad y el sistema de ósmosis inversa.
- ∞ La **pulverización seca "Dry Fog"** de AKIMist®"E" crea y mantiene un nivel de humedad constante que genera menor carga electrostática causando una disminución drástica de problemas de montaje y adhesión de polvo.



Instalación estándar

Ofrecemos soluciones personalizadas.

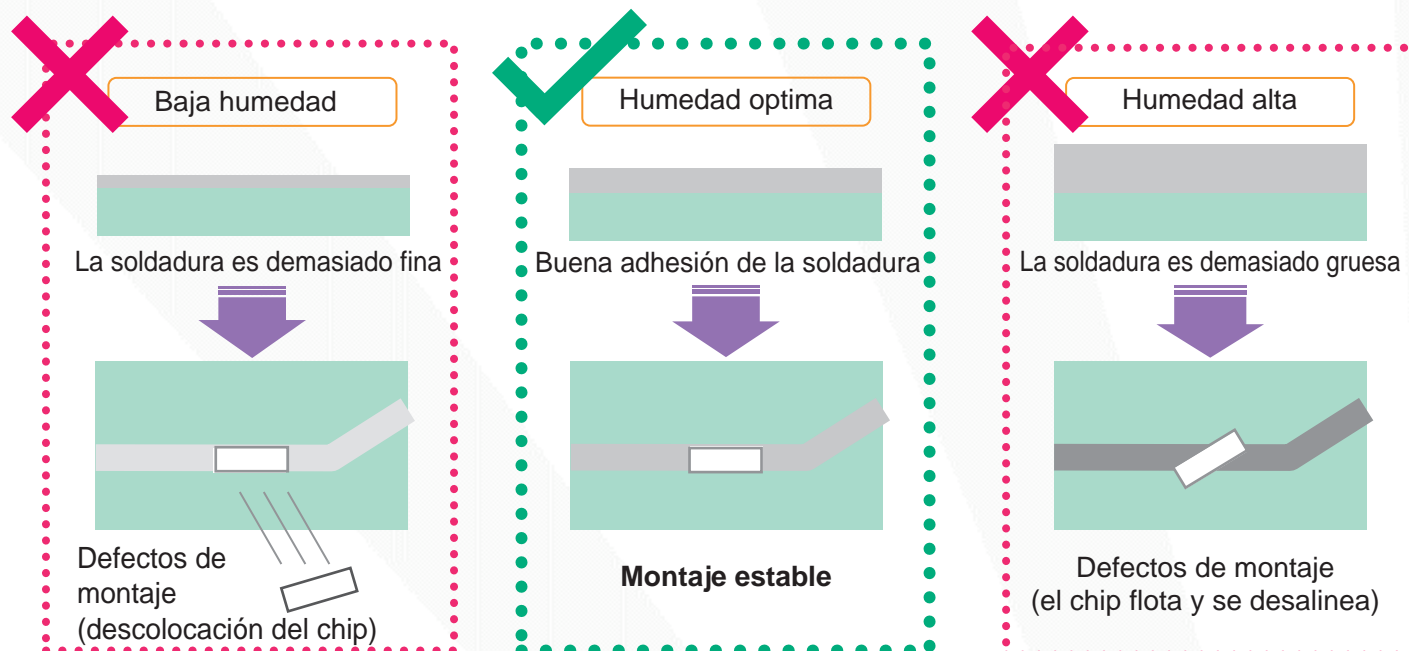
Visitamos las instalaciones del cliente para asesorar sobre la mejor solución en reducción de defectos con humidificación.

El diseño en planta y la planificación del sistema se estudian para alcanzar los requerimientos del cliente.



Aplicaciones

- El sistema AirAKI® mantendrá una humedad constante durante todo el año, mejorando los procesos de montaje y por lo tanto la calidad final del producto. La calidad de montaje está relacionada con la calidad en la soldadura que depende del nivel de humedad.



- Humidificación del área de montaje también previene errores de ensamblaje de maquinaria producidos por cargas estáticas y defectos de soldaduras finas o gruesas.
- El humidificador de Dry Fog AKIMist®“E” se recomienda para procesos de montaje donde la precisión es clave y las gotas de agua son un problema. Con un tamaño de gota medio de pulverización de $7,5 \mu\text{m}$, las gotas se evaporan antes de alcanzar cualquier superficie, evitando el mojado.
- El proceso neumático de pulverizado usa mucha menor energía que los humidificadores evaporativos.

Humidificador evaporativo

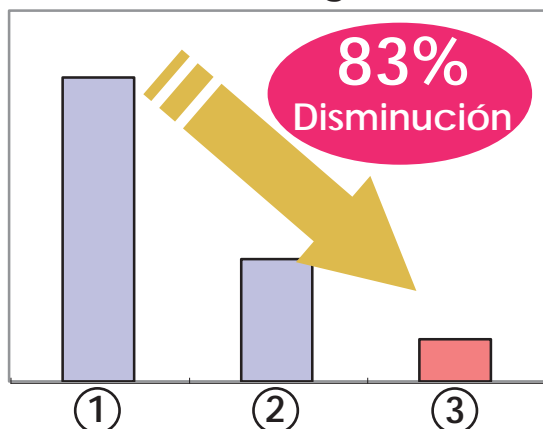
Aumento de la temperatura ambiente

VS.

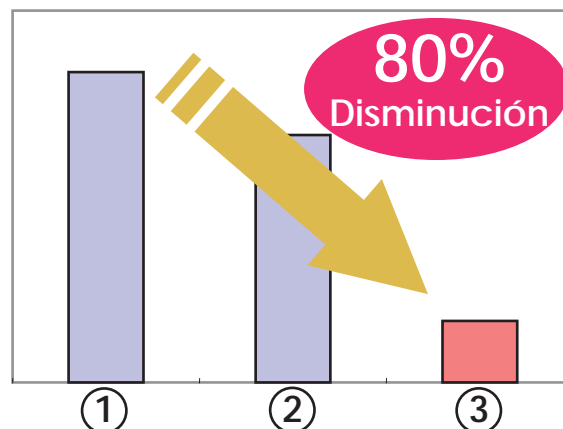
AirAKI®

Humidifica y enfría el ambiente

Costes energéticos



Emisiones de CO2



- ① Humidificadores evaporativos (electrodos)
- ② Humidificadores evaporativos (caldera)
- ③ AirAKI®



Equipo de humidificación industrial Dry Fog AirAKI® con el humidificador AKIMist®“E”

Ventajas

- ∞ Ventaja doble: supresión de polvo y aumento del nivel humedad de forma constante
- ∞ Fácil instalación
- ∞ Alta eficiencia
- ∞ Bajo mantenimiento
- ∞ Fácil de adaptar a cambios en el layout de planta
- ∞ Prevención de ESD manteniendo una humedad constante todo el año.



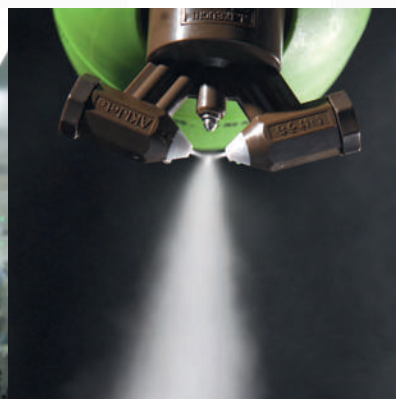
Equipo de humidificación industrial Dry Fog AirAKI® con el humidificador AKIMist®“E”

Beneficios

- ∞ Mejora de la productividad
 - ▶ Mejora de la calidad de impresión y montaje del soldador del PCB
 - ▶ Menor generación de carga electrostática
 - ▶ Reducción del número de defectos (1/10)
 - ▶ Mejor de la calidad del producto
- ∞ Mejor ambiente de trabajo
 - ▶ Mayor humedad
- ∞ Ahorro energético
 - ▶ Reducción del coste de aire acondicionado
 - ▶ Reducción de hasta 500 toneladas anuales de emisiones de CO2



AKIMist® “E”





いけうち

“The Fog Engineers”

IKEUCHI EUROPE B.V.

IKEUCHI EUROPE B.V.

 Merwedeweg 6,
3621 LR Breukelen
The Netherlands

 Tel: 0031-20-820-2175

 info@ikeuchi.eu

 <https://www.ikeuchi.eu>



“Taking the path less traveled”



「人の足跡を踏むな」